整理No.2019-3		労働災害状況調査表						
発生会社 事業所								
災害発生場所		B-2B工場						
災害発生日時		2018年 9月 17日(月) 9時20分 天候(晴れ時々雨) 温度(25.0℃) 湿度(81%)						
災害区分		不休災害 休業災害 (休業: 日) <u>重大ヒヤリ</u>						
被	部門	第1製造課	Į.	雇用形態	正社員(派)	遺契約、そ	で他()	
災	年齢	24歳	性別:(男)女	勤続年数	2年1ヶ月 紅	圣験年数	2年1ヶ月	
者	傷病名	病名(左	(左手母指末節骨骨折、爪下血腫)					
	傷病部位	左手母指	左手母指					
災害発生状況	デンデって・締けれていいですが、かなりはいいなり、 中 の の の の の の の の の の の の の の の の の の	ルトにパイプた。 、パイプがデ 勢いで左手業 打した。(ゴム みがあるようが まの打撲と診	だったので、病院に行くと	状況概略(写真orイラスト)				
	災害の型*	の型*1) 3激突(当たる・ぶつかる)			作業の形態:定常 非定常、その他()			
	起因物:	デンデンボル	ルト、パイプ	特記事項				
原	1.人的要因(man): 滑り抜ける事を想定していなかった。引く方向に差込めず押して締付けた。差込みが浅かった。							
因	2.物に関する要因(machine) : 決められた冶具がなく、凹凸のない滑りやすいパイプを使用していた。							
分	3.環境要因(media) : 蓋を吊り下げる支柱の関係で、手前に引く締付けができない位置関係であった。							
類	4.管理的要因(management): ストレーナーの締付け作業に関する作業手順書がなかった。							
	1.締付け作業は滑り抜けることを想定することや、引く方向に力をかけるよう注意喚起する。 							
対	2.滑らない表面加工、形状をした専用冶具を作成して締付け作業をする。							
hoten.	3.支柱アームの位置は変更できないため、作業者が移動して引く方向で締付け作業を行う。 4.専用の締付け冶具完成後、使用法を記した作業手順書を作成し、職場会、朝礼等で周知、教育する。							
策								
	対策分類 ^{※2)} : 1-6、2-4、2-6							
	類似箇所の摘出:							
備								
考								