



日塗工 整理No.(日塗工記入)		2015-41		労働災害状況調査表				
発生会社 事業所		調色工場						
災害発生日時		2015年 1月27日(火) 11時30分 頃 天候(曇り) 温度( )℃湿度( )%						
災害区分		不 <sup>レ</sup> 休災害		休業災害(休業: 日)				
被 災 者	部門	調色工場			雇用形態 <u>正社員</u> 派遣、契約、その他( )			
	年齢	42歳	性別:	<u>男</u> 女	勤続年数	10年	経験年数	10年
	傷病名	病名 (捻挫)						
	傷病部位	右手 捻挫						
災 害 発 生 状 況	<p>調色作業を終えて、ディスパーの洗浄を行 い、最後にディスパーの軸をについた 溶剤を拭き取る際に、ディスパーを回転 させたまま拭き取りを行った。 その際に、軍手の裾の部分がディスパー の羽根に引っかかり、そのまま右手が 巻き込まれてしまった。 右手を巻き込まれたのち、自力で電源 を切り羽根から右手を外した。</p>				状況概略(写真orイラスト)			
								
					回転させたまま 拭き取りをしていた			
								
					軍手の裾が羽根に 巻き込まれてしまった			
					災害の型 <sup>※</sup> 5 はさまれ、巻き込まれ			
起因物: ディスパー								
原 因 分 類	1.人的要因(man)							
	ディスパーの洗浄、ふき取りをする際に回転させたまま作業を行っていた。							
	2.物に関する要因(machine)							
	3.環境要因(media)							
4.管理的要因(management)								
管理者の安全作業の指導不足である。								
対 策	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ディスパー取扱い方法について再度、教育を実施。</li> <li>その他、ディスパー取扱いのある作業者に対しても教育を実施</li> <li>・毎月、定期的にKYTを実施。</li> </ul>							
	対策分類 <sup>※2)</sup> : 1-6(教育) 、 2-4(危険認識)							

※1) ①から選択

※2) ②から選択(複数可)